

Rwl 34

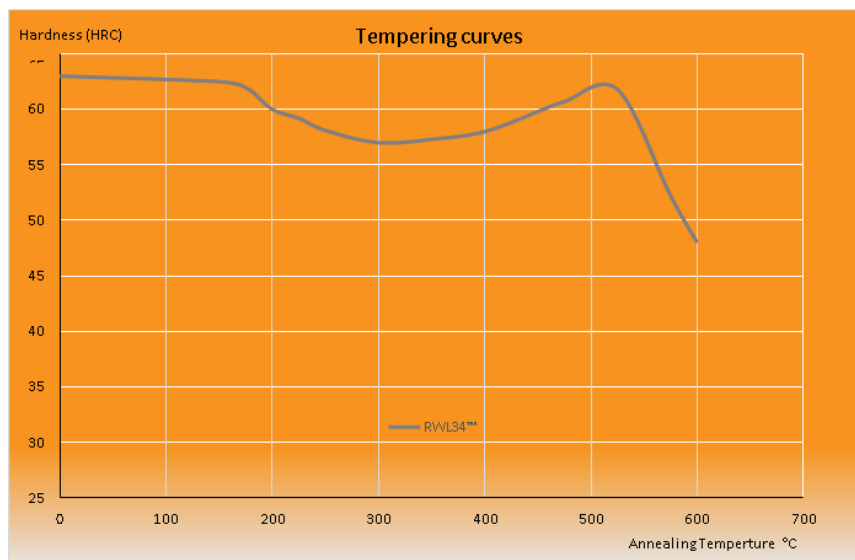
Неръждаема стомана

Химичен състав / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	S	P	N
1,05	0,50	0,50	14	4	0,2	<0,03	<004	<0,1

Термообработка / Heat Treatment

- Температура на аустенитизиране / Austenitizing
 - ✓ 1050-1160°C / 1920-2120°F
- Среда, в която се извършва закаляването: Quenching Medium:
 - ✓ Масло / Oil
- Отвърщане/ Annealing (Tempering):



Свойства/ Приложение

RWL34 е особено успешен продукт с много висока якост и издръжливост, съчетани с изключителна острота на ръба, която е лесна за поддръжка. Най-ценените характеристики сред производителите на ножове са лекотата за работа, и възможността за огледално полиране. RWL34 е стомана в съответствие с безкомпромисно качество и използваемост.

Възможности за доставка / Delivery Options

Ламарини
 Шини

- Sheets
 - Flat Bar